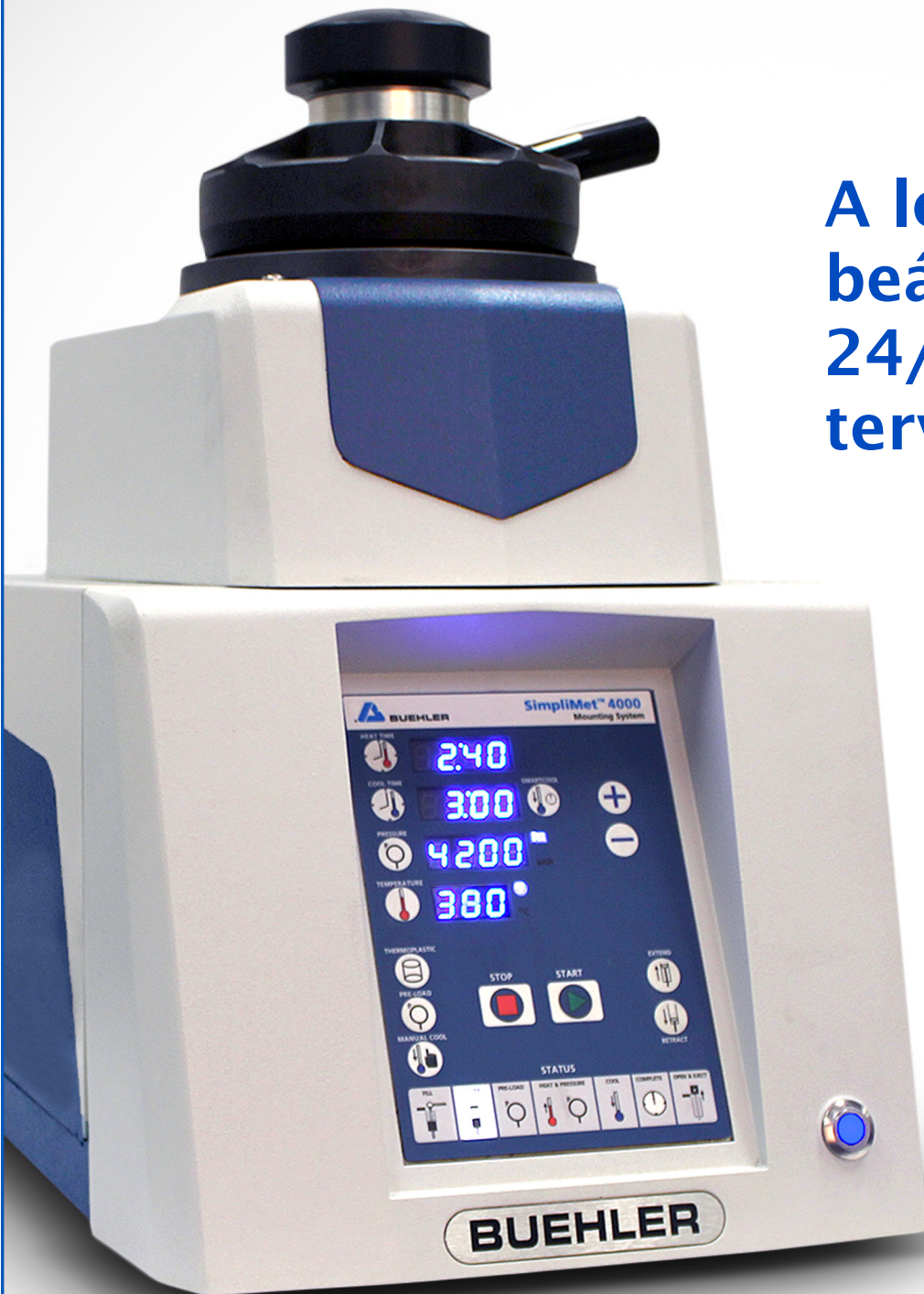


# SimpliMet™ 4000

A leggyorsabb  
beágyazó gép  
24/7 használatra  
tervezve



# A SimpliMet™ 4000 jellemzői

## Tartósság

### Megbízhatóság a folyamatos üzem alatt

A SimpliMet 4000-ret extrém körülmények között tesztelték és működési ciklusát a világ legforgalmasabb laboratóriumaiban szimulálták.

### Kevesebb nem kívánt meglepetés

A SimpliMet 4000 élettartamát rutin karbantartás mellett 24/7 üzemű használatra tervezték. A robusztus, tapasztalat-alapú megelőző karbantartási program használatával megakadályozhatja a nem várt leállásokat.

## Egyszerű használat

### Gyors betanulási folyamat

Búcsút mondhat a bonyolult menürendszereknek! Minden, amire szüksége van, megtalálható az előlő vezérlőpanelen. Használja a nyomógombokat. Az új alkalmazottak is gyorsan és hatékonyan kiképezhetők.

### Az egyszerűség kiküszöböli a hibákat

Egyszerű, rövid választások segítik a paraméterek beállításait ezáltal csökkentve a hibalehetőségeket, a minták minőségének védelmében.

### Eredmény pillanatok alatt

Az alsó folyamatjelző sáv és a visszaszámlálók gyors vizuális beágyazás-állapotjelzést tesznek lehetővé.

Mindennél jobban szerettem volna egy megbízható technológiát, ami egy megbízható gépre támaszkodik.

-Senior technikus egy európai ipari gyártócégnél





A SimpliMet™ 4000 a felére csökkentette a beágyazási időt. A munkaerő-megtakarítás megnövelte a hatékonyságunkat.

- Laborvezető egy észak-amerikai repülőgépipari cégnél



## Helytakarékoság

### Extra hely a rendkívül zsúfolt laborokban

A 31,15cm széles SimpliMet 4000 helyet biztosít a fogyóanyagok tárolására illetve duplex beágyazásra.

### Optimalizálja a termelékenységet

A SimpliMet 4000 korlátozott helyen is képes gyors beágyazási ciklusokat végrehajtani. A régi, lassú, nagyobb prések helyettesítésével a kapacitás megduplázható ugyanakkora hely igénybevételével.

## Gyorsaság

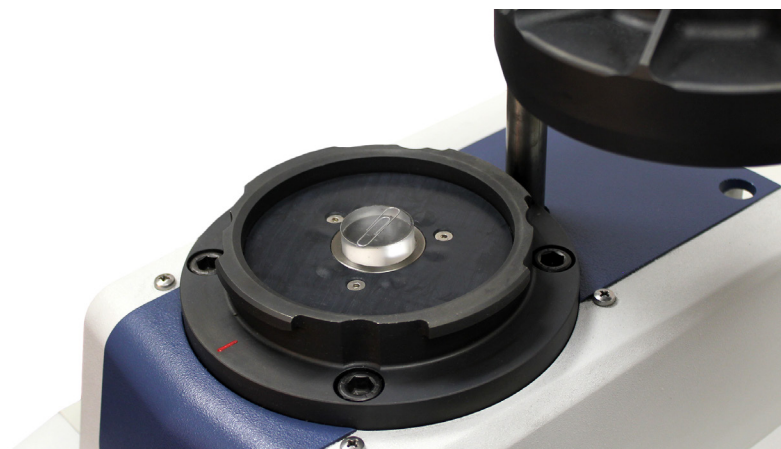
### A biztonságos Smart Cool™ rendszerrel idő és víz takarítható meg

A standard hűtőrendszerek esetében megvan a veszélye annak, hogy a szükségesnél tovább hűti vagy túl forrón veszi ki a mintát. A Smart Cool rendszer optimalizálja a hűtési időt minden mintára a hűtési ciklus megállításával, ha a minta eléri a megfelelő hőmérsékletet.

### Innovatív beágyazó forma kialakításnak köszönhetően gyorsabb felmelegedés

Alacsony hőtömegével és hatékonyságnövelő öntözőrendszerével egyedi beágyazó kialakítása supergyors ciklusidőt eredményez.

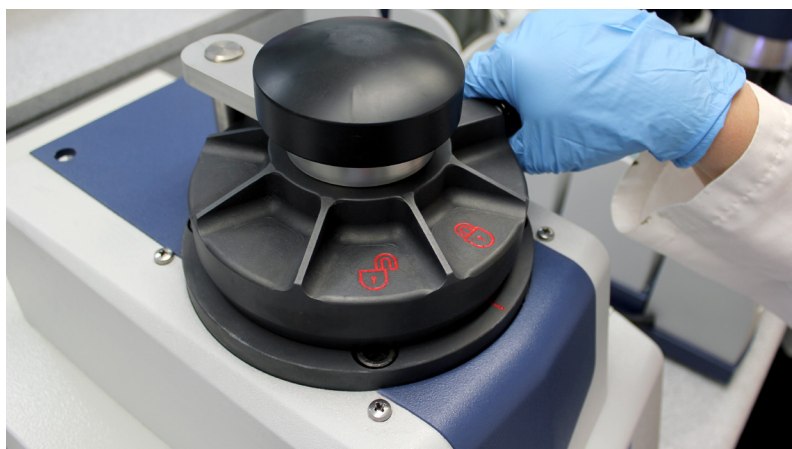
# Speciális funkciók



## Rugalmasság

A hőre lágyuló mód optimalizálja az átlátszó beágyazó anyaghoz (pl. TransOptic™) szükséges hőmérséklet profilokat biztosítva a kifogástalanul átlátszó mintákat.

A PreLoad opció használható a kényes minták megóvására a hőmérséklet és a nyomás alkalmazásának szabályzásával.

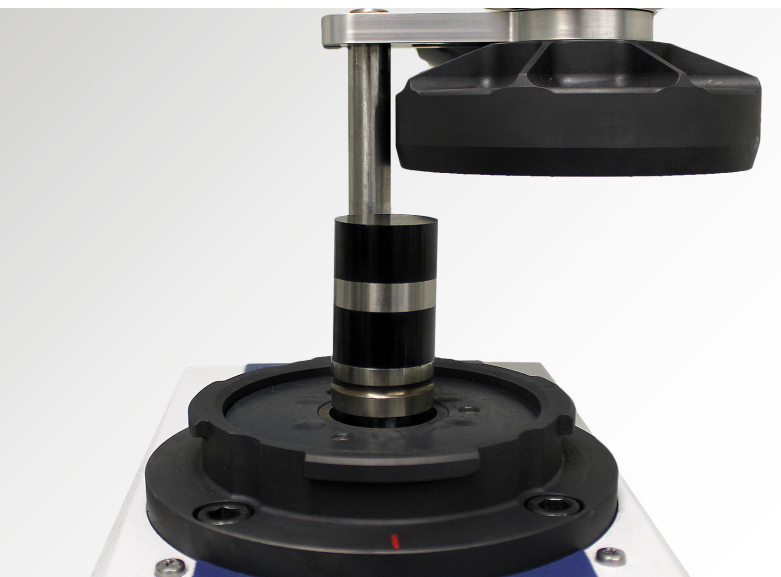


## Kényelem

A kamra könnyen és biztonságosan zárható. A súlytalan zárómechanizmus minimális lefelé irányuló erőt igényel, lehetővé téve az egykezes használatot.

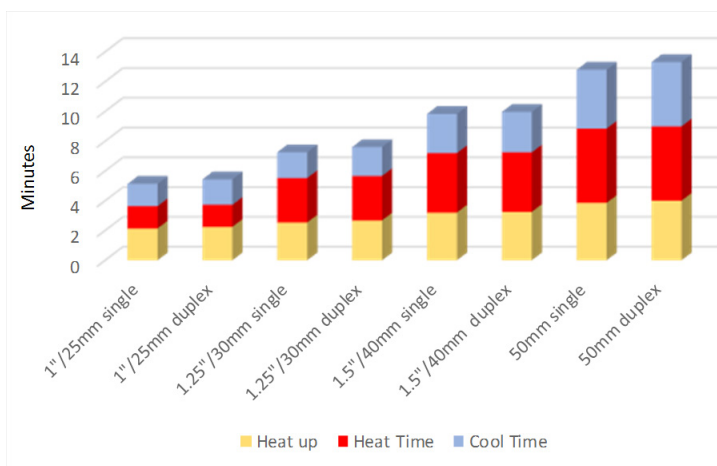
## Duplex beágyazás

A gyors, duplex beágyazással megduplázható a beágyazási kapacitást a duplex beágyazó közgyűrűvel, ami alaptartozék. Ez akár két beágyazást tesz lehetővé egy cikluson belül elhanyagolható ciklusidővel.



A beágyazó egyszerűen használható és zárható.

-Laborvezető, Acélipari cég, Ázsia



Gyors ciklusidők egyedi vagy duplex beágyazás esetén

\*A ciklusidők jellemzően aktuálisan lehetnek rövidebbek vagy hosszabbak a használt anyaga, a minta típusa/mérete, a víz hőmérséklete és más tényezők függvényében

# Műszaki leírás

## Működtetés

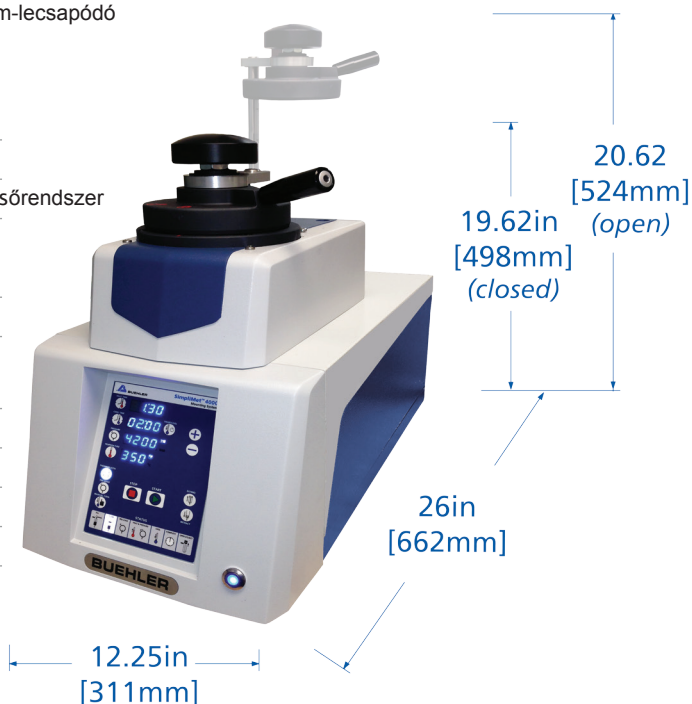
|                           |                                                              |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------|
| A beágyazógép működése    | Automatikus elektrohidraulikus                               |
| Beágyazható minta méretek | Angol: 1" . 1.25", 1.5"<br>Metrikus: 25mm, 30mm, 40mm, 50 mm |

## Beágyazási paraméterek

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nyomás               | 1000 – 4400 psi (70 – 300 bar) működési nyomástartomány +/- 10%<br>Állítható 50 psi (5 bar) fokozatonként<br>Az előterhelés funkció fokozatos nyomást fejt ki a kényes mintákra 350 psi (24bar)                                                   |
| Fűtési idő           | A felhasználó által kiválasztható, 1-20 perc között<br>Állítható 10 másodperces lépésekben                                                                                                                                                        |
| Fűtési hőmérséklet   | 120° F - 420° F (50°C – 220°C) működési hőmérséklet tartomány<br>Állítható 10° F (5°C) lépésekben                                                                                                                                                 |
| Fűtési teljesítmény  | 1500 Watt @115VAC / 1900 Watts @230VAC                                                                                                                                                                                                            |
| Hűtési idő           | Felhasználó által választható vagy Smart Cool<br>Felhasználó által választható idő 1-30 perc között<br>Állítható 10 másodperces lépésekben<br>Smart Cool intelligens hűtőrendszer automatikus hűtés, amíg a minta hőmérséklete nem éri el a 40C-t |
| Hőre lágyuló funkció | Automatikusan beállítja a megfelelő paramétereket a hőre lágyuló anyagokhoz, mint a TransOptic™ és lehűti a mintát ellenőrzött, lineáris módon a beágyazó anyagnak megfelelően.                                                                   |
| Zajszint max.        | 62 dB maximum 1 méterre a gép elejétől, amíg a munkahenger emelkedik és leereszkedik a mintával, nyitott fedéllel.                                                                                                                                |
| Munkakörnyezet       | Hőmérséklet: 41° F-től 104° F-ig / 5° C-től 40° C-ig<br>Páratartalom: 30-90% páratartalom, nem-lecsapódó                                                                                                                                          |

## Elektronika

|                                   |                                                                        |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Feszültség/Frekvencia             | 85-264VAC, 50/60Hz 1 fázis                                             |
| Vízbemenet                        | 1/4" OD csőrendszer vagy 3/8" OD csőrendszer                           |
| Vízkiemenet                       | Csatorna: 1/4" ID x 1/2" OD tömlő<br>Szellőző: 1/4" ID x 1/2" OD tömlő |
| Hossz                             | 26.00" 660 mm                                                          |
| Hossz a gép hátuljától az elejéig | 21.25" 540 mm                                                          |
| Szélesség                         | 12.25" 311 mm                                                          |
| Magasság zárva                    | 19.62" 498 mm                                                          |
| Magasság nyitva                   | 20.62" 524 mm                                                          |
| Súly                              | 120 lbs 54 kg                                                          |
| Megfelelőség                      | CE, PSE, RoHS, WEEE                                                    |



Approx. Weight: 120 lbs [54kg]